BRAMPTON BRIQUE

Série Legacy

Cette série s'inspire de la brique élégante des maisons historiques, avec des textures allant de subtiles à rainurées, en passant par l'écorce pressée et divers traitements des bords. Grâce aux nuances vibrantes d'orange et de jaune, la série Historic ajoute de la brillance à tout extérieur. Ces briques décoratives, adaptées à l'usage commercial et résidentiel, offrent un charme traditionnel de l'Ancien Monde.

Brique : Church Hill

Série Legacy

Collection Legacy

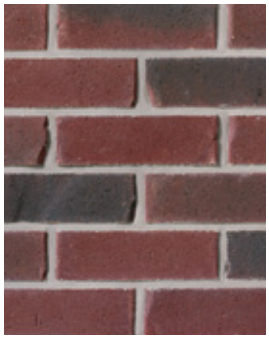
† = Produit en stock
Tous les autres produits = **NON STOCKÉS**

COULEURS STANDARD

Fabriqué dans notre usine de Brampton, Ontario.

CANYON
Premier Plus †

CHURCH HILL
Premier Plus †



CRIMSON
Premier Plus †

GRIS CRISTAL
Premier Plus †

MADISON
Premier Plus †

MANCHESTER
Premier Plus †

VIEUX CHICAGO
Premier Plus †

COLLÈGE
Premier Plus

GRIS STERLING
Premier Plus †

VÉRIDIAN
Premier Plus †

WESTMONT
Premier Plus †

TEXTURE DES BRIQUES

La série Legacy de Brampton Brique est fabriquée dans une texture d'écorce.

PRODUITS NON STOCKÉS : Veuillez noter que ces produits sont fabriqués sur commande, selon les besoins. Les quantités minimales et les délais de livraison doivent être pris en compte pour s'assurer que vos produits arrivent à temps. Les prix peuvent varier selon la couleur, la format et la finition du produit. Communiquez avec votre représentant commercial de Brampton Brique pour discuter des exigences de votre projet avant de commander. Pour plus de renseignements, veuillez visiter notre site Web à **BramptonBrick.com**.

Série Legacy

Collection Legacy

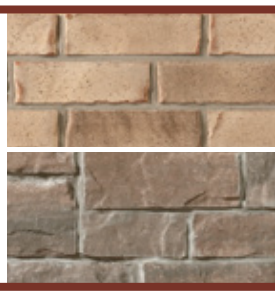
FORMAT

Premier Plus
257 x 79 x 90 mm
(10 1/8 x 3 1/8 x 3 1/2 po)

Briques par pied carré 3,9
Briques par mètre carré 42

idée de design!

Combinez la brique de la série Legacy avec la pierre texturée pour un charme majestueux.



SPÉCIFICATIONS

SÉRIE LEGACY	Poids/Cube (kg)	Poids/Cube (lb)	Poids/Brique (kg)	Poids/Brique (lb)	Briques/Cube	Briques/m²	Briques/pi²
Premier Plus	1 160	2 552	2,5	5,5	464	42,0	3,9

Remarque :

- Référez-vous aux codes locaux du bâtiment pour une installation adéquate du produit.
- Tous les produits de briques d'argile Brampton Brique respectent ou dépassent entièrement la dernière version des normes suivantes Can/CSA A82 et les spécifications ASTM C216.
- Les formats sont disponibles seulement pour les produits standard en inventaire. Veuillez vous référer aux couleurs individuelles pour la disponibilité des formats des articles standard en inventaire.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPES DES BRIQUES D'ARGILE

Propriété physique		CSA	ASTM	Gamme de produits typiques Brampton Brique	
				Unités métriques	Unités impériales
Résistance à la compression minimale	Individuel Moyenne de 5	> 17,2 MPa > 20,7 MPa	> 2 500 psi > 3 000 psi	65 à 85 MPa	9 400 à 12 000 psi
Indice d'absorption de l'eau froide de 24 h*	Individuel Moyenne de 5	< 8,0 % -	< 8,0 % -	7,0 % à 11,5 %	
Indice d'absorption de l'eau bouillante de 5 h	Individuel Moyenne de 5	< 17,0 % -	< 20,0 % < 17,0 %	11,0 % à 15,5 %	
Rapport de saturation (C/B)*	Individuel Moyenne de 5	< 0,78 -	< 0,80 < 0,78	0,65 à 0,75	

Basé sur la norme CSA A82 relative à la brique de qualité extérieure (QE), de type X et conforme à la norme ASTM C216 pour la brique résistante aux graves intempéries, de type FBX.
* Les normes exigent la conformité à au moins un des deux critères.

PROGRAMME LEED

Brampton Brique peut vous aider à maximiser le nombre de crédits LEED que vous souhaitez obtenir en fabriquant un produit expressément adapté à vos besoins. Consultez votre représentant local Brampton Brique de votre région pour découvrir comment faire.

CODES ET NORMES

GUIDE DES NORMES CANADIENNES

Association canadienne de normalisation (Canadian Standards Association, CSA)

Série CSA A165 Normes CSA sur les unités de maçonnerie de béton

CSA A371 Maçonnerie des bâtiments

CSA A82 Brique de maçonnerie cuite en argile ou en schiste

CSA A370 Connecteurs pour la maçonnerie

CSA A179 Mortier et coulis pour la maçonnerie d'éléments

Pour obtenir les renseignements les plus récents sur les normes et les codes canadiens, veuillez consulter le site : **www.csagroup.org**

GUIDE DES NORMES AMÉRICAINES

American Society for Testing and Materials (ASTM)

ASTM C55 Spécification standard pour les briques de construction en béton

C43 Terminologie pour les produits en terre cuite

C67 Méthodes d'essai pour l'échantillonnage et l'essai des briques et des tuiles structurales en terre cuite

C216 Spécification standard pour les briques de parement (éléments de maçonnerie solides fabriqués à partir d'argile ou de schiste)

C270 Spécification pour le mortier pour la maçonnerie d'éléments

C476 Spécification pour le coulis de maçonnerie

C652 Spécification standard pour les briques creuses (maçonnerie d'éléments creux en argile ou en schiste)

C90 Spécification standard pour la maçonnerie d'éléments porteurs en béton

C1634 Spécification standard pour les briques de parement en béton et autres éléments de parement pour maçonnerie de béton

Pour obtenir les renseignements les plus récents sur les normes et les codes américains, veuillez consulter le site : **www.astm.org**

TOLÉRANCES DE FABRICATION (CSA A82)

Brampton Brique fabrique des éléments FBX c. FBS (X c. S) **https://bitly.ws/V9tK**

SPÉCIFICATION	CATÉGORIE	TOLÉRANCE DE TYPE X OU FBX (mm)	TOLÉRANCE DE TYPE S OU FBS (LISSE) (mm)	TOLÉRANCE DE TYPE S OU FBS (RUGUEUSE) (mm)
Variation maximum permise par rapport à la format précisée	75 mm et moins	1,5	2,5	2,5
	75 à 100 mm	2,5	3,0	3,0
	100 à 150 mm	3,0	5,0	5,0
	150 à 200 mm	4,0	6,0	6,0
	200 à 300 mm	5,5	8,0	8,0
	300 à 400 mm	7,0	10,0	10,0
Variation maximum permise par rapport à la format moyenne du lot du projet	75 mm et moins	1,5	1,5	2,5
	75 à 100 mm	1,5	2,5	3,0
	100 à 150 mm	2,5	2,5	5,0
	150 à 200 mm	2,5	3,0	6,5
	200 à 300 mm	3,0	5,0	8,0
	300 à 400 mm	5,0	6,5	9,5
Gauchissement maximum permis	200 mm et moins	1,5	2,5	2,5
	200 à 300 mm	2,5	3,0	3,0
	300 à 400 mm	3,0	4,0	4,0
Écaillage	du rebord	Jusqu'à 5 % de la brique = 3,0 à 6,5	Jusqu'à 10 % de la brique = 6,5 à 8,5	Jusqu'à 15 % de la brique = 8,0 à 11,0
	du rebord	95 % résiduel du lot = 0 à 3,0	90 % résiduel du lot = 0 à 6,5	85 % résiduel du lot = 0 à 8,0
	du coin	Jusqu'à 5 % de la brique = 6,5 à 9,5	Jusqu'à 10 % de la brique = 9,5 à 13,0	Jusqu'à 15 % de la brique = 13,0 à 19,0
	du coin	95 % résiduel du lot = 0 à 6,5	90 % résiduel du lot = 0 à 9,5	85 % résiduel du lot = 0 à 13,0

TAUX INITIAL D'ABSORPTION (IRA)

Lors de cet essai, la façade d'assise de la brique est placée dans un plateau d'eau de faible profondeur pendant une minute; la quantité d'eau absorbée est calculée au moyen de la formule g/ (min x 20 000 mm2). L'IRA indique le potentiel d'adhérence entre la brique et le mortier. La brique doit offrir une certaine plage d'absorption pour attirer l'eau et le ciment dans les vides superficiels et créer une adhérence mécanique. Lorsque l'IRA n'est pas suffisamment élevé, le manque d'absorption peut nuire au développement de l'adhérence. Lorsque l'absorption est trop élevée, l'élément attirera trop rapidement l'eau du mortier, de sorte que ce dernier perdra son élasticité et sa force, empêchant l'établissement de l'adhérence avec le mortier. L'IRA est un test facultatif et ne fait pas partie des exigences normatives parce que d'autres facteurs du chantier peuvent affecter l'IRA, mis à part les propriétés de la brique.

Les mesures correctives pour tenir compte d'une brique avec un IRA peu élevé ou du temps froid peuvent comprendre :

· Utiliser un mortier de type S mortar ou augmenter la quantité de chaux dans le mortier.

· Garder la brique au sec et au chaud avant l'installation.

· Augmenter le temps entre la mise en place des éléments et le jointoiement.

Les mesures correctives pour tenir compte d'une brique avec un IRA élevé ou du temps chaud peuvent comprendre :

· Prémouiller les éléments ou les garder à l'ombre avant l'installation.

· Utiliser des additifs qui augmentent le pouvoir de rétention de l'eau. [N° de réf. 1]

SCELLANTS ET REVÊTEMENTS

De nombreuses personnes croient qu'en revêtant un mur de maçonnerie en briques d'argile d'un hydrofuge, cela aidera à éviter l'intrusion d'humidité et prolongera la durée du mur. Il arrive qu'un hydrofuge soit appliqué pour régler des problèmes d'humidité excessive ou de fuite dans le mur. En fait, un mur conçu et construit en fonction de pratiques exemplaires n'a pas besoin d'être traité au moyen d'un hydrofuge. Le meilleur moyen de régler les problèmes de murs trop humides consiste à éliminer la cause profonde des problèmes. L'ajout d'un hydrofuge au mur peut causer une détérioration prématurée attribuable au cycle du gel/dégel en raison du piégeage de l'eau à l'intérieur de la maçonnerie en briques d'argile, même si nombre d'hydrofuges actuellement sur le marché se vantent d'être perméables à l'air. Même si un hydrofuge peut réduire l'absorption superficielle d'humidité attribuable à la pluie, l'origine de la détérioration est habituellement l'humidité qui s'accumule dans le mur.

Cette humidité peut avoir comme source :

- Humidité intérieure, notamment l'air chaud intérieur qui se condense sur un mur froid
- L'humidité extérieure qui pénètre dans le mur à travers des joints de mortier de faible qualité, de scellants endommagés ou d'une mauvaise application des éléments visant à lutter contre l'humidité. L'effet de piégeage est bien illustré dans le graphique ci-dessous. Des briques avec et sans hydrofuge ont été submergées dans l'eau pendant 24 heures, puis ont été mises à sécher avec seulement leurs façades exposées. La brique sans hydrofuge a séché deux fois plus rapidement que celle revêtue d'un hydrofuge.

Même si l'hydrofuge a permis à la brique de sécher, la teneur supérieure en humidité piégée peut faire la différence quant au rendement à long terme du mur de maçonnerie. L'effet de cette accumulation d'humidité peut être catastrophique. Brampton Brique ne recommande pas l'utilisation de scellants à maçonnerie.

- L'eau absorbée par la paroi de face est relâchée à travers la paroi.
- Ils ne scellent pas les larges fissures ni les mauvais joints de mortiers.
- Ils ne permettent pas à l'eau qui s'est infiltrée derrière le mur de ressortir du mur.
- Ils ne peuvent remplacer une bonne conception ni une bonne fabrication. *[Nº de réf 2]*

NETTOYAGE DE LA NOUVELLE MAÇONNERIE

Il est souvent nécessaire de nettoyer la nouvelle maçonnerie pour obtenir l'effet esthétique souhaité. Premièrement, le maçon doit tenter d'éviter d'avoir des coulures de mortier sur la façade de la brique. Lorsqu'il y a de telles coulures, la méthode de nettoyage la plus facile consiste à se servir d'une brosse et d'eau. Cette méthode doit être utilisée dans les 24 heures suivant la pose, avant que le mortier n'ait le temps de sécher. Lorsque le mortier a séché, il faut se servir d'un agent de nettoyage approprié, d'eau sous pression ou d'une association de ces deux éléments. Si aucune de ces méthodes n'est utilisée, le nettoyage devra être effectué dans un délai de 7 à 30 jours après la pose. Après 7 jours, le mortier aura acquis suffisamment de force, de sorte que le nettoyage ne l'endommagera pas. Lorsqu'on laisse sécher le mortier pendant plus de 30 jours, il devient de plus en plus difficile à éliminer. Lorsqu'un agent de nettoyage exclusif est utilisé, il est important que la brique soit prémouillée de sorte que l'agent de nettoyage demeure en surface où il sera plus efficace. Consultez le fabricant de la brique pour des recommandations quant à l'agent de nettoyage le mieux adapté à leur produit. Lorsque de l'eau à haute pression est utilisée, la pression ne doit pas excéder 4 850 kPa (700 psi) à une distance minimum de 61 cm (2 pi). Il faut aussi se servir d'une buse de vaporisation dont l'angle est d'au moins 60° et faire de courtes pulvérisations. Comme avec tous les projets de nettoyage de la maçonnerie, il est important de nettoyer d'abord un endroit peu visible de la brique pour s'assurer d'obtenir les résultats souhaités. Laisser sécher la brique pendant un ou deux jours avant d'en faire l'inspection. Lorsque les résultats souhaités sont obtenus, procéder au nettoyage du reste de la brique. Pour de plus amples renseignements sur le nettoyage de la maçonnerie, consultez la Note technique BIA nº 20. [Nº de réf 3]

LIEUX DE FABRICATION

Brampton
225 Wanless Drive
Brampton, ON L7A 1E9

Boisbriand
4200, rue Marcel-Lacasse
Boisbriand, QC J7H 1N3

Brockville
3007 County Rd. #29
PO Box 141, Brockville, ON K6V 5V2

Cambridge
1038 Rife Road
Cambridge, ON N1R 5S3

Hillsdale
2108 Flos Road Four East,
Hillsdale, ON L0L 1V0

Markham
455 Rodick Road
Markham, ON L6G 1B2

Detroit
51744 Pontiac Trail
Wixom, MI 48393

Farmersburg
1256 East County Rd. 950 N.
Farmersburg, IN 47850

Références :
[1] « Taux initial d'absorption (IRA) », Notes techniques, page 27. Association canadienne de brique d'argile cuite, P.O. Box 248 Burlington, ON
[2] « Utilisation des scellants hydrofuges », Notes techniques, page 8. Association canadienne de brique d'argile cuite, P.O. Box 248 Burlington, ON
[3] « Nettoyage de la maçonnerie neuve », Notes techniques, page 21. Association canadienne de brique d'argile cuite, P.O. Box 248 Burlington, ON

Les représentations des produits montrés dans cette publication le sont à titre de démonstrateur de la couleur générale, la texture et l'apparence du produit. Des variations peuvent se produire dans le processus de fabrication et d'impression. Il convient donc de toujours sélectionner à partir d'un échantillon de produit réel.